

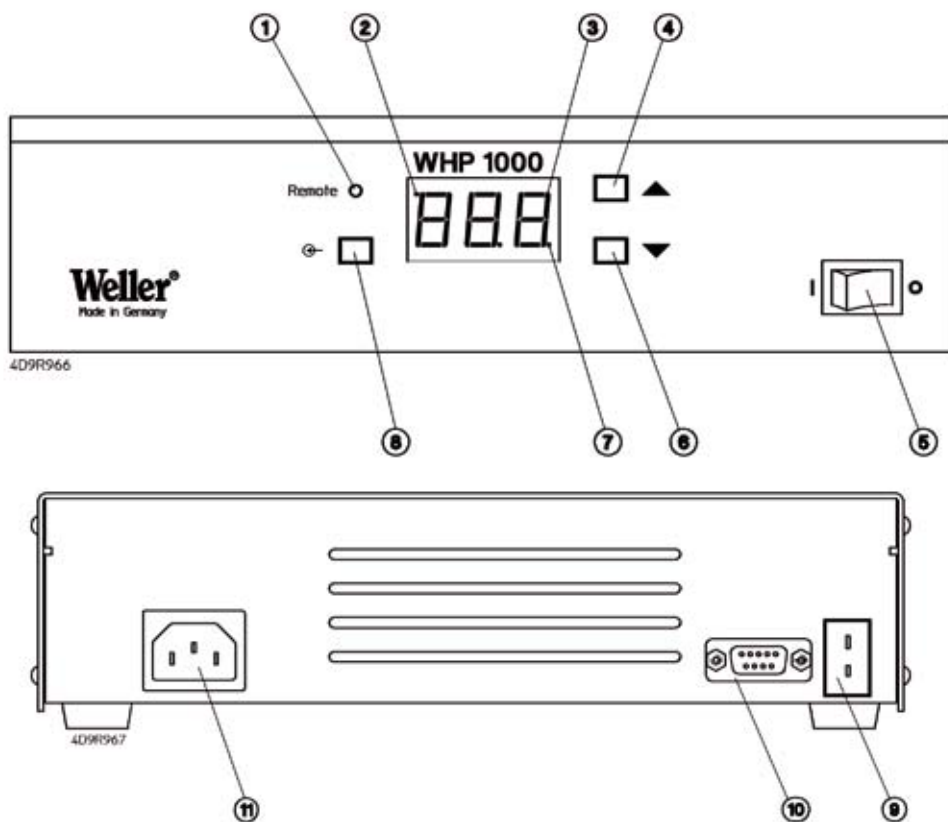
Weller®

WHP 1000

▶ 操作说明

1. 安全注意事项!
2. 规格
 技术参数
3. 操作说明
4. 显示屏 (1) 错误指示说明
5. 开机常规项
6. 线路板支架
7. 包装内含项



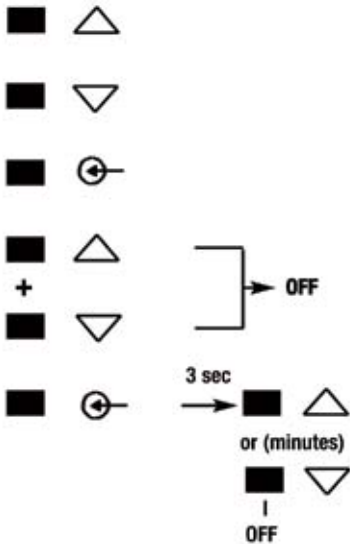


- 1.远程控制LED指示灯（通过RS232进行外部控制）
- 2.外部传感器调节指示灯
- 3.显示屏（3位数字，7项功能显示）
- 4.“向上”按钮
- 5.电源开关
- 6.“向下”按钮
- 7.调控情况光标指示
- 8.特殊功能按钮
- 9.外部传感器
- 10.RS232连接口(连接外部控制器)
- 11.电源连接口

WHP1000快速参考一览表

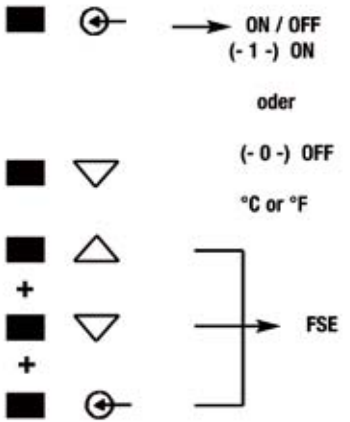
- 向上按钮 增值
- 向下按钮 减值
- 补偿温度调节
- 手动停止加热（关闭）

- 自动停止加热（自动关闭） 3秒 或（分钟）



“开机常规项” 主要功能

- 待机功能ON/OFF
- 切换温度显示° C / ° F
- 恢复出厂设置（FSE）



尊敬的客户，感谢您购买了WELLER WHP1000红外预热板。在制造过程中，我们按照严格的质量要求，确保设备一切功能的正常使用，以及为您带来最佳的焊接效果。



1. 安全注意事项!

在安装使用设备之前，请务必仔细阅读以下操作说明和安全指示。若违反安全指示操作，存在一定风险。

制造商将不会承担用于操作描述以外的其他用途或未经授权修改的赔偿责任。

根据基本安全要求，对应欧盟安全宣言，WELLER WHP1000红外预热板符合欧洲安全标准（89/336/EEC，2006/95/EU）

2. 规格

WHP1000为4块250W红外预热板组合而成的加热器，可为线路板和电子元件提供预热。温度的数字控制及显示确保了温度的准确性，并支持其它特殊功能如“自动关闭”或待机温度等。设定值及实际值被数字化显示。

连接选配的外部传感器还可设定特殊温度。

集成的RS232接口使设备可以根据外部连接的WELLER WHA3000P/WHA3000V热风拆焊台进行控制。此时WHP1000红外预热板被用作底部加热器，并在3段式温度-时间曲线下工作。

技术参数:

尺寸: 254 x 280 x 70 mm

(宽x长x高) 10 x 10 x 2,75 inch

加热板: 150 x 220 mm

6 x 8,7 inch

电源电压: 230 V (120 V); 50 Hz (60 Hz)

功率: 1000 W

温度范围: 50° C - 300° C (150° F - 570° F)

防护等级: 1

3. 操作说明

加热板周围不得放置易燃或对温度敏感物品。安装时，确保加热板关闭。确保电源电压正确。将设备连接到电源（11），按下电源开关（5）接通设备。当加热板一经开启，自测系统启动，显示屏（3）

亮起，短暂显示温度设定（设定值）和温度范围（°C / °F）。随即显示屏自动切换到实际值，红点亮起（7）。该点为温度调节的视觉指示，持续亮起表明设备系统正在升温，闪烁表明设备温度已达到设定值。

3.1 温度调节

数字显示屏（3）通常显示实际温度。当按下“向上”（4）或“向下”（6）按钮时，显示屏（3）则切换显示当前设定值。此时，可以根据需要，按下或按住“向上”（4）或“向下”（6）按钮调节温度（闪烁指示）。按钮被按住时，设定值会快速跳动。释放按钮约2秒后，显示屏（3）自动跳转至实际值。

3.2 手动停止加热（关闭）

同时按住“向上”和“向下”按钮可以手动关闭加热装置。显示屏（3）即显示“Off”（关）。若此时待机功能也被开启，温度将降低至65° C (150° F)。显示屏（3）即显示“Stb”。

3.3 补偿温度调节

表面温度实际值可再次调节，调节范围在± 40° C (± 72° F)内。

1. 按下特殊功能按钮（8），显示屏（3）显示000
2. 按下“向上”或“向下”按钮设置自动补偿温度值。4秒后，屏幕显示切换回实际值。

3.4 自动停止加热（自动关闭功能）

按下特殊功能按钮（8）约3秒左右，屏幕会闪烁显示自动关闭加热的时间。在5分钟内，可通过按“向上”或“向下”键（4）（6）设置范围5-600分钟的自动关闭时间。若设置小于5分钟，则关闭自动停止加热功能，显示屏（3）显示“OFF”。若此时待机功能也被开启，温度将降低至65° C (150° F)。显示屏（3）即显示“Stb”。

3.5 RS232串行接口的操作使用

如与WELLER WHA3000P/WHA3000V热风拆焊台一起使用，通过RS232串行接口（10）控制WHP1000预热板。此时，WHP1000预热板被用作电子元件的底部加热器并被集成进入3段式温度-时间曲线。当使用自动模式时（远程LED（1）亮起），对预热板的任何输入无效。

温度设定由WELLER WHA3000P/WHA3000V热风拆焊台控制。

当程序结束，加热板即被关闭，显示屏（3）显示“OFF”。

若此时待机功能也被开启，温度将降低至65° C (150° F)。显示屏（3）即显示“Stb”。

3.6 待机功能

若关闭加热功能（使用OFF，AUTO OFF，RS232）在待机模式中，温度被降低至65° C (150° F)。待机模式是通过“开机常规项”启动的。为要执行此操作，设备首先应关闭电源开关（5），再按下特殊功能按钮（8），开启设备。按住特殊功能按钮（8）直至显示屏（3）显示-1-。当释放特殊功能按钮（8）时，设置被保存。待机功能开启。关闭采取相同步骤至显示屏（3）显示-0-（出厂设置）。

4. 外部传感器操作说明

使用外部传感器也可测量温度调节变量。若连接外部传感器，显示屏即显示外部传感器测得的当前温度，且替代预热板温度设置进行控制。

将外部传感器，即绝缘K型热电偶连接至插座（9），显示屏（3）上LED灯（2）亮起。

注意：

传感器必须与装配组件充分接触以确保操作的正确性。当连接外部传感器工作时，温度设置（设定值）必须进行调整，以适应测量点。

5. 显示屏（3）错误指示

“- - -”表示传感器未检测到温度

“E10”表示超过机壳最高承受温度

6. 其它开机常规项

转换温度显示° C / ° F

首先，关闭电源（5），按“向下”（6）按钮并开启设备。按住按钮直到屏幕（3）显示“° F”。当释放“向下”按钮，系统自动保存。切换到° C步骤相同。

恢复出厂设置（FSE）

首先，关闭电源（5），同时按下“向上”（4）+“向下”（6）+特殊功能键（8），并开启设备。按住（4，6，8）3个按钮直到屏幕（3）显示“FSE”。当释放这3个按钮时，系统自动保存。

7. 配件

K型外部传感器 (0.5mm)	5 31 190 99
绝缘电线	5 31 191 99
WBH 3000 电路板支架	5 33 162 99
WBH 3000S 电路板支架及 WHA机台 3000	5 33 163 99
WHA 3000P 热风拆焊机	5 33 346 99
WHA 3000V 热风拆焊机 n	5 33 366 99

8. 包装内含项目

WHP 1000红外预热板

电源电线

操作说明书

安全注意信息

电路图，见41页

分解图，见42页